

Quantium Distributeurs de carburant pour flottes privées

TOKHEIM
PROFLEET



Tokheim propose toute une gamme de distributeurs de carburant pour les besoins spécifiques des flottes privées. Grâce à leurs composants robustes et fiables, les distributeurs de carburant Quantum sont conçus pour fonctionner, quotidiennement, sans problèmes. Enrichis des nombreuses fonctionnalités du système de gestion de carburant proposés en option par Tokheim, vos personnels pourront distribuer du carburant et contrôler la consommation des véhicules avec une grande facilité.

« Les distributeurs de carburant Quantum pour les flottes privées sont réalisés suivant la même technologie et avec les mêmes composants que nos distributeurs haut de gamme installés dans les stations-service des grandes compagnies pétrolières à travers le monde ».

Gros plan sur le Quantum 210-D

Contrôle et sécurité

Le système de gestion de carburant DiaLOG, fourni en option, permet de contrôler efficacement la distribution du carburant. Il s'intègre parfaitement à l'intérieur du distributeur. L'identification des véhicules et des conducteurs se fait par badges sans contact, par cartes des compagnies pétrolières, ou par le système d'identification automatique de véhicules SmartFuel de Tokheim.

Hydraulique

C'est au cœur de nos distributeurs de carburant que se trouve toute une série de composants de très haute qualité, garantissant une durée de vie incomparable. Le mesureur TQM et la pompe TQP qui équipent nos distributeurs, sont synonymes, d'une distribution de carburant de grande précision. Et avec l'ajout d'un distributeur satellite, le ravitaillement des véhicules avec deux réservoirs devient plus rapide.

Clavier

Vous avez la possibilité de choisir entre un clavier numérique standard ou alphanumérique complet pour simplifier la saisie des textes par les conducteurs. L'écran affiche une multitude de caractères et est adapté au travail en climats extrêmes. L'accès aux fonctions est aisé et se fait par le biais de simples touches de navigation. Il est également possible de choisir la langue d'affichage par défaut ou d'en choisir une en fonction de la nationalité des conducteurs.

Flexibles

Vous pouvez choisir un système de support de flexible par mât à ressort ou par mât rigide ou un système de support de flexible par crochet, propre et simple à utiliser. Les distributeurs incluent la présence de multiples accessoires comme des raccords cassants pour plus de sécurité en cas de démarrage prématuré d'un véhicule. Pour répondre à vos besoins, il existe des flexibles de différentes longueurs et de différents types adaptés à une grande variété de climats.



Notre gamme de distributeurs



Quantium 110

Distributeur de base, pour un carburant. Permet en option de distribuer du carburant avec un débit important.



Quantium 210

Distributeur de base, qui offre davantage d'options et de souplesse que le Q110. Le Q210 peut distribuer un ou deux carburants et peut être équipé avec un ou deux flexibles.



Quantium 310

Polyvalent, il existe en version distributeur à un, deux ou quatre flexibles. Le système de support de flexible par mât à ressort le rend facile d'utilisation.



Quantium AdBlue®

Nous proposons tout un éventail de modèles de distributeurs d'AdBlue®, tous conformes à la norme ISO 22241.



Quantium GPL

Notre gamme de distributeurs GPL vise à apporter la souplesse et la sécurité dans la distribution de ce carburant.



Un distributeur modulaire et polyvalent

Tous nos distributeurs sont fabriqués sur commande et répondent aux exigences spécifiques de votre station. Vous pouvez choisir parmi une grande variété d'options allant du système de support de flexible, au type de carburant, avec ou sans système de gestion de carburant intégré, et bien plus encore.



Des composants de qualité pour des distributions durables dans le temps

Une étude indépendante a montré que les distributeurs Quantum Tokheim nécessitent moins d'interventions de maintenance que les autres distributeurs du marché. La robustesse des composants permet de prendre en charge différentes variétés et qualités de carburant, y compris le biodiesel et le bioéthanol.



Quantium

Les avantages des distributeurs

Moins de maintenance, moins de problèmes

Grâce à une série de composants testés et plus robustes – utilisés par les plus grandes compagnies pétrolières du monde –, le fonctionnement de vos distributeurs est garanti.

Conçus pour la sécurité et la précision

Fabriqués dans nos usines conformes aux normes ISO 9001 et ISO 14001, faites confiance à nos distributeurs Quantum certifiés ATEX et MID.

Un très faible coût total de possession

Les distributeurs Quantum bénéficient du plus faible coût total de possession (TCO) de tout le secteur. Ce qui veut dire : beaucoup moins de pannes, des composants plus précis, un risque de fraude moindre, une meilleure consommation d'énergie et une technologie déjà prête à accueillir les évolutions de demain.

Un vaste éventail de produits

Possibilité de choisir parmi une multitude de distributeurs, distribuant différents types de carburant, pour camionnettes, camions, bus, trains et bateaux.

Des fonctionnalités innovantes

Associé à un système de gestion de carburant DiaLOG intégré ou non, optimisez la gestion de vos carburants et réduisez vos consommations.

Une expertise locale, une équipe mondiale

Tokheim est fort de son réseau de support international pour lequel le service passe avant tout. Nous sommes présents à chaque étape de votre projet afin de trouver les solutions les plus efficaces dans le domaine du stockage et de la distribution du carburant.

Tokheim **Dans le Monde**



Contact

Siège social
Tokheim Group

Paris Nord 2
35, Allée des Impressionnistes
Immeuble Le Cézanne
93420 Villepinte
France
Tel: +33 (0)1 49 90 77 00
Fax: +33 (0)1 49 90 77 77

Pour plus d'information

Pour toute information complémentaire et pour les contacts dans chaque pays, vous pouvez visiter notre site web www.tokheim.com/profleet ou nous écrire à l'adresse profleet@tokheim.com.

*Comme Tokheim améliore régulièrement ses produits et services selon le marché et les exigences réglementaires en évolution, nous nous réservons le droit de changer toute caractéristique de ces produits et services, ainsi que ce document sans préavis.