

Quantium 510 AdBlue®

Caractéristiques techniques*

Modèles de base

- Débit standard (40 l/min)
- Modèles simple et double face
- Combinaison débit standard et haut débit
- Ensemble combiné 5m3/h et 8m3/h

Les débits dépendent du modèle, de l'agencement sous-terrain du site, de l'altitude, de la température ambiante et des options choisies.

Options

- Bouton de programmation
- Fonctions de présélection par boutons poussoirs
- Affichage du prix unitaire par produit
- Indicateurs de produits lumineux
- Lampes terminal de paiement
- Télécommande à infrarouges
- Totalisateurs mécaniques sur le mesureur
- Structure au sol
- Système de chauffage
- Raccords cassants
- Kit basse température
- Solutions de paiement intégrées pour un grand nombre de marchés

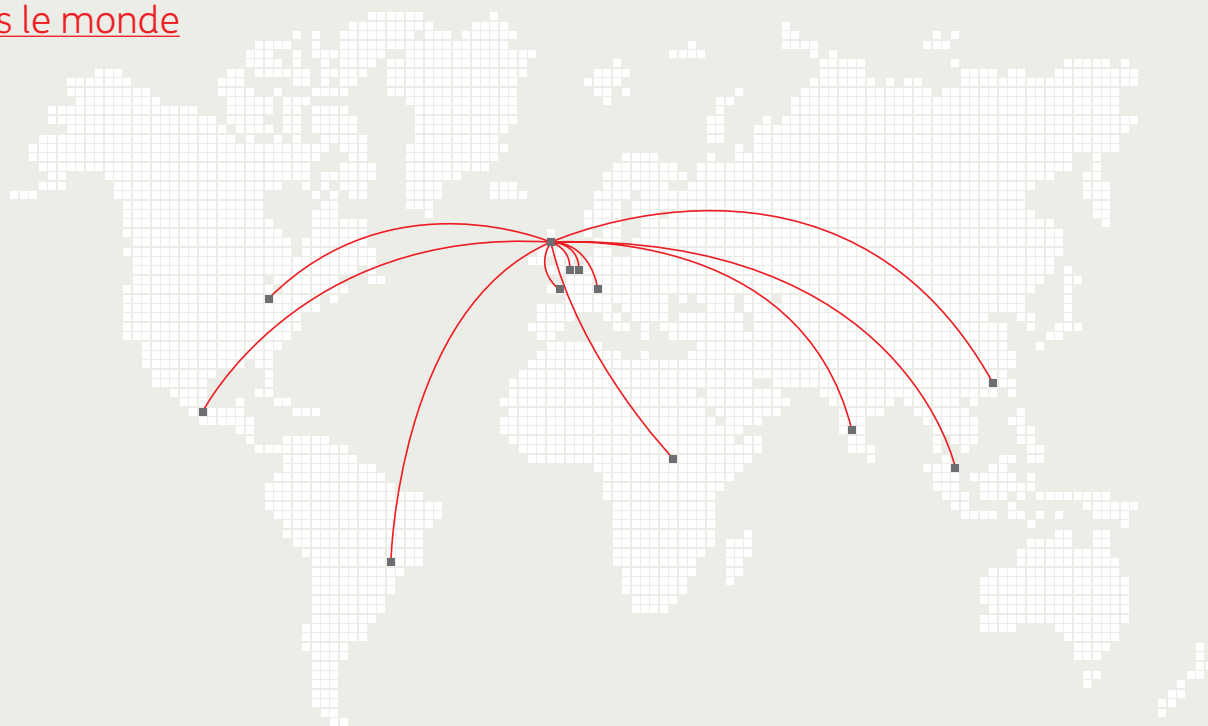
- Plusieurs solutions d'habillage en acier inoxydable
- Habillage personnalisé de l'ensemble du distributeur
- Détection d'incendie et d'inclinaison
- Terminal multimédia avec écran VGA 17 pouces
- Système de chauffage ATEX résistant jusqu'à -25°C
- Pistolet pour véhicule Léger (VL)

Seules les caractéristiques et les options principales sont listées. Pour en savoir davantage sur les options disponibles, veuillez contacter votre représentant Tokheim.

Conditions environnementales

- Température ambiante : -25 °C à +55 °C
- Climat froid : -40 °C à +55 °C (optionnel)
- Humidité relative : 5 % à 95 %
- Altitude : du niveau de la mer à 2 000 m

Tokheim dans le monde



Contact

Siège social Tokheim

Unit 3 Baker Road
West Pitkero Industrial Estate
DD5 3RT Dundee
Royaume-Uni

Tel: +44 (0)1382 598 000
Fax: +44 (0)1382 598 001

Pour plus d'information

Pour toute information complémentaire et pour les contacts dans chaque pays, vous pouvez visiter notre site web www.tokheim.com ou nous écrire à l'adresse global.marketing@tokheimglobal.com.

*Comme Tokheim améliore régulièrement ses produits et services selon le marché et les exigences réglementaires en évolution, nous nous réservons le droit de changer toute caractéristique de ces produits et services, ainsi que ce document sans préavis.

Quantium AdBlue® Solutions AdBlue®



Une distribution de carburant rapide, fiable et précise est bien le moins que vous puissiez attendre avec notre gamme AdBlue®. Si vous êtes à la recherche d'un distributeur AdBlue® de qualité, vous serez rassuré d'apprendre que Tokheim est à la pointe de la technologie dans ce domaine depuis dix ans et fournit à des milliers de clients à travers l'Europe des solutions de qualité. Nous proposons une gamme complète de distributeurs autonomes ou combinés, ainsi qu'un éventail d'options de cuves allant de 1 000 à 10 000 litres.

« Nos mainteneurs locaux agréés et nos distributeurs sont là pour vous aider à choisir la solution la plus adaptée à votre besoin. »

Quantium 510 AdBlue® en un coup d'œil

Paieiment

Le Crypto VGA, la solution de paiement sur piste de Tokheim, certifié PCI PTS UPT 3.0, est un écran tactile et pin pad tout-en-un. Il accroît vos options de vente au détail, rend votre site plus sûr, aide à réduire la fraude pour, au bout du compte, augmenter vos bénéfices.

Flexibles

La solution à porte coulissante brevetée Tokheim, intégrant une technologie de chaleur contrôlée, offre à vos clients un environnement propre et soigné pour se ravitailler.



Conception

Le distributeur d'AdBlue® peut être combiné aux distributeurs multiproduit Quantum les plus courants, offrant ainsi des options d'agencement souples.

Hydraulique

Tous les composants hydrauliques ont été testés et approuvés pour vérifier leur compatibilité avec l'AdBlue® tout au long de la vie du distributeur.

Ouvertures de fourche levage intégrées

Les appareils distributeurs Quantum sont équipés en standard d'ouverture de levage. Cette solution offre le plus haut niveau de sécurité de la profession lors de la pose et de l'enlèvement des distributeurs sur site.

Notre gamme de distributeurs AdBlue®



Quantium 110 AdBlue®

Distributeur AdBlue® de base, sur lequel vous pouvez compter. Vous avez le choix entre des modèles un ou deux flexibles pour distribuer un seul produit.



Quantium 510 AdBlue®

Un élégant distributeur autonome disponible avec des options de paiement ou média. Technologie à porte coulissante pour un ravitaillement plus propre et agréable.



Quantium 510 AdBlue® Combo

Distributeur AdBlue® combiné avec un distributeur multiproduit (jusqu'à 10 pistolets).



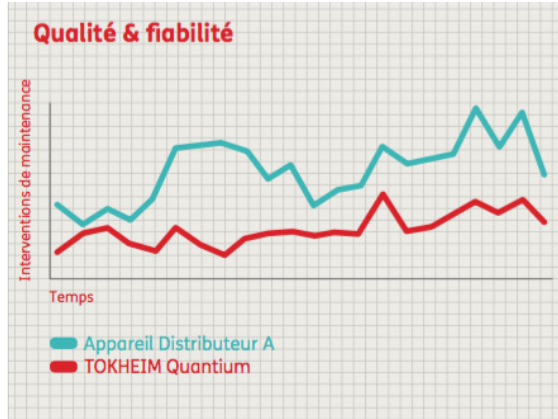
Mini bulk storage

Nous proposons une gamme de cuves de stockage « à encombrement réduit » avec des options intégrées au distributeur.



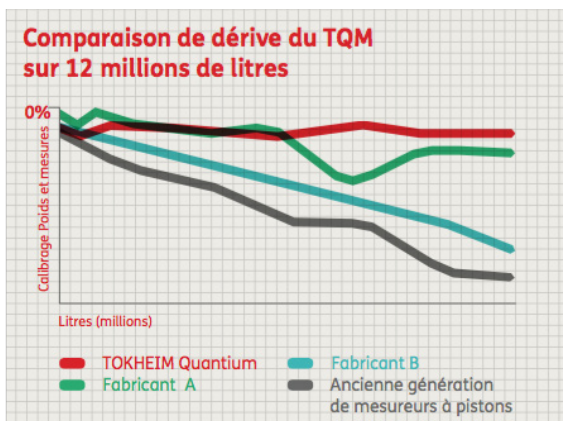
Maxi bulk storage

Nous proposons une gamme de cuves de stockage « à grand volume » avec des options intégrées au distributeur.



Fiabilité et satisfaction

Les distributeurs Quantum ont été testés par des laboratoires indépendants qui ont conclu qu'ils apportent plus de fiabilité que les appareils fournis et installés par nos concurrents. Cette fiabilité accroît la disponibilité de vos pistes, vos clients peuvent compter sur votre station-service et vous leur offrez un ravitaillement plus rapide et plus agréable.



Précision maximal, dérive minimale

Le mesureur TQM-AL (pour Aqua Liquid) affiche une dérive minimale sur la durée de vie totale du distributeur, ce qui aide nos clients à réduire les pertes de carburant. Grâce à sa conception robuste, le TQM fonctionne remarquablement dans les conditions les plus rudes avec un large éventail de types de carburant.

