

# Quantium 110

## Distributeur de carburant



Le Quantum 110 est un distributeur de carburant de base présentant de nombreuses fonctionnalités innovantes qui se retrouvent sur les modèles plus perfectionnés de la gamme Quantum. Ce distributeur permet de distribuer un seul type de carburant jusqu'à un débit élevé. Il est apprécié par tous nos clients comme distributeur diesel haut débit, mais il est aussi reconnu comme une solution fiable pour une station de taille modérée.

« La qualité et la fiabilité de la conception des distributeurs de la gamme Quantum s'appuient sur les remontées en temps réel recueillies auprès de plus de 40.000 stations-service entretenues par nos équipes de maintenance agréées et nos distributeurs. »

## Le Quantum 110 en un coup d'œil

### Calculateur

Utilisant la plateforme TQC, l'écran LCD rétroéclairé par LED de Tokheim offre un affichage numérique d'une grande netteté. Cet écran innovant améliore la lisibilité quelles que soient les conditions d'éclairage.

### Hydraulique

Une série de composants de haute qualité se trouve au cœur de notre distributeur de carburant et assure une performance de longue durée. Le mesureur TQM, avec sa dérive minimale, et la robuste pompe TQP garantissent une distribution précise du carburant.

### Flexibles

Le système de flexibles à mât à ressort permet de bénéficier d'un appareil distributeur net et soigné sur votre station et permet à vos clients de faire le plein facilement et proprement.

### Habillage

Les panneaux sont constitués d'une plaque d'aluminium traitée et revêtue de peinture en poudre, ce qui leur confère une résistance accrue même dans les conditions les plus rudes.

### Ouvertures de fourche de levage intégrées

Les appareils distributeurs Quantum sont équipés en standard d'ouverture de levage. Cette solution offre le plus haut niveau de sécurité de la profession lors de la pose et de l'enlèvement des distributeurs sur site.



# Notre gamme d'appareils distributeurs



## Quantium 110

Appareil distributeur de base, avec un ou deux flexibles, un seul produit. Vous permet de distribuer un type de carburant jusqu'à des débits élevés.



## Quantium 210

Appareil distributeur de base, avec plus d'options et de souplesse que le Quantum 110. Le Quantum 210 peut distribuer jusqu'à deux types de carburant et il est disponible avec un ou deux flexibles.



## Quantium 310

Appareil distributeur polyvalent à un, deux, ou quatre flexibles. Le système rétracteur de flexible à mât à ressort le rend facile d'utilisation pour les clients.



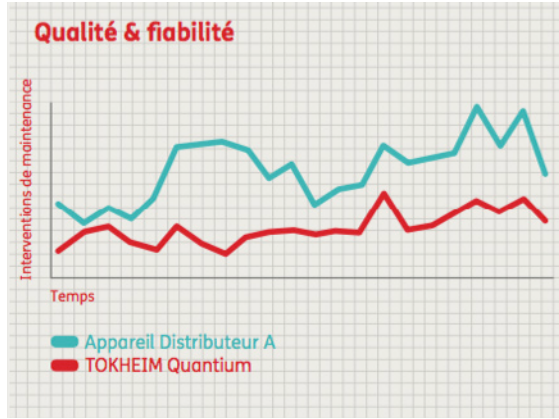
## Quantium 410

Appareil distributeur mondial multiproduit « en H », à « flexibles suspendus », avec une gamme complète d'options et de solutions de paiement.



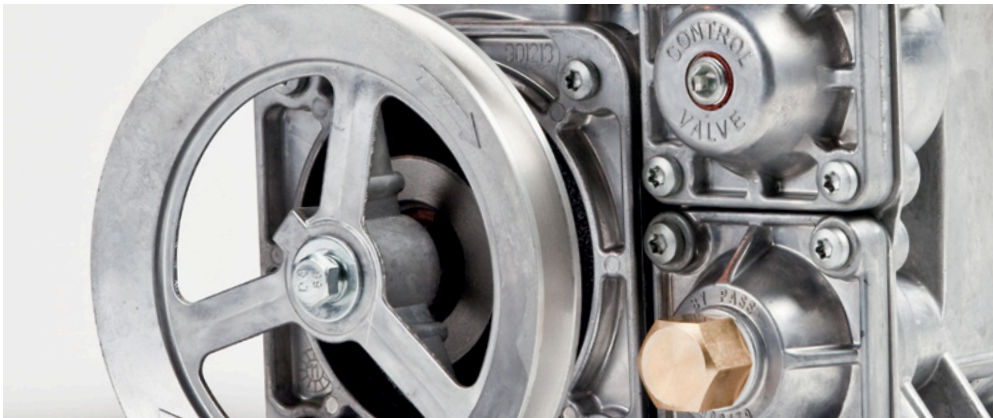
## Quantium 510

Le fer de lance de notre gamme Quantum, avec un système intelligent de flexibles rétractables. Sélectionnez parmi une série complète de solutions de paiement et d'options.

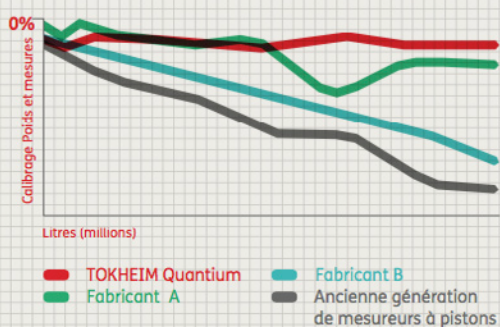


## Fiabilité et satisfaction

Les distributeurs Quantum ont été testés par des laboratoires indépendants qui ont conclu qu'ils apportent plus de fiabilité que les appareils fournis et installés par nos concurrents. Cette fiabilité accroît la disponibilité de vos pistes, vos clients peuvent compter sur votre station-service et vous leur offrez un ravitaillement plus rapide et plus agréable.



## Comparaison de dérive du TQM sur 12 millions de litres



## Précision maximal, dérive minimale

Le mesureur TQM affiche une dérive minimale sur la durée de vie totale du distributeur, ce qui aide nos clients à réduire les pertes de carburant. Grâce à sa conception robuste, le TQM fonctionne remarquablement dans les conditions les plus rudes avec un large éventail de types de carburant.



# Quantium 110

## Caractéristiques techniques\*

### Modèles de base

- Débit standard (40 l/min.)
- Haut débit (80 l/min.)
- Très haut débit (130 l/min.)
- Configurations AdBlue®

Les débits varient selon le modèle, l'agencement souterrain du site, son altitude, la température ambiante et les options choisies.

### Options

- Compensation automatique de température
- Calibrage électronique
- Bouton de programmation
- Moteur monophasé
- Fonctions de présélection par boutons poussoirs ou clavier
- Indicateurs de produits lumineux
- Télécommande à infrarouges
- Totalisateurs électromécaniques antimagnétiques (simple et double face)
- Sélection de débit 40/80 l/min

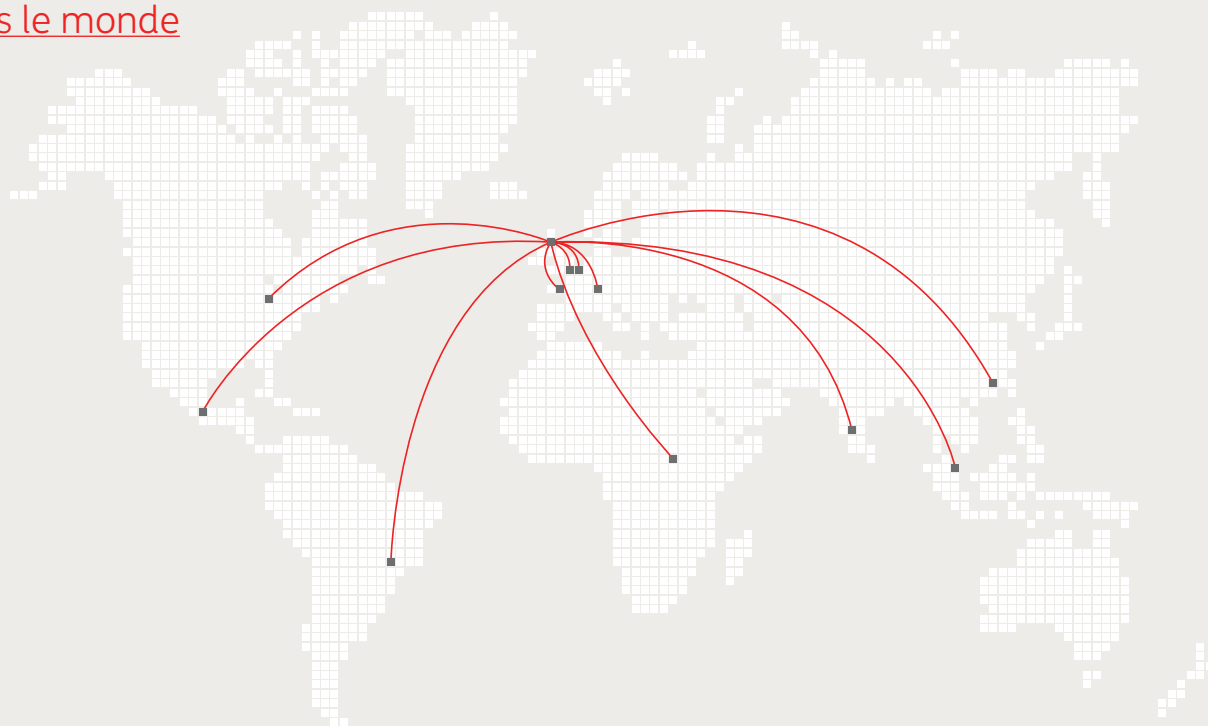
- Plusieurs options d'entrées hydrauliques
- Pompe immergée
- Structure au sol
- Viseur
- Compatible E85
- Raccords cassants
- Kit basse température
- Plaque de récupération d'égouttures
- Panneaux en inox
- Habillage personnalisé de l'ensemble du distributeur
- Prévention du vol de carburant

Seules les caractéristiques et les options principales sont listées. Pour en savoir davantage sur les options disponibles, veuillez contacter votre représentant Tokheim.

### Conditions environnementales

- Température ambiante : -25 °C à +55 °C
- Climat froid : -40 °C à +55 °C (optionnel)
- Température du liquide : -25 °C à +25 °C
- Viscosité du liquide : < 10-4 m2/s
- Humidité relative : 5 % à 95 %
- Altitude : du niveau de la mer à 2 000 m

## Tokheim dans le monde



### Contact

Siège social Tokheim

Unit 3 Baker Road  
West Pitkero Industrial Estate  
DD5 3RT Dundee  
Royaume-Uni

Tel: +44 (0)1382 598 000  
Fax: +44 (0)1382 598 001

### Pour plus d'information

Pour toute information complémentaire et pour les contacts dans chaque pays, vous pouvez visiter notre site web [www.tokheim.com](http://www.tokheim.com) ou nous écrire à l'adresse [global.marketing@tokheimglobal.com](mailto:global.marketing@tokheimglobal.com).

\*Comme Tokheim améliore régulièrement ses produits et services selon le marché et les exigences réglementaires en évolution, nous nous réservons le droit de changer toute caractéristique de ces produits et services, ainsi que ce document sans préavis.